

บทที่ 10 บริภัณฑ์เฉพาะงาน
มาตรฐานการติดตั้งทางไฟฟ้าสำหรับประเทศไทย พ.ศ. 2556



กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

บทที่ 1 นิยามและข้อกำหนดทั่วไป

บทที่ 2 มาตรฐานสายไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

บทที่ 3 ตัวนำประธาน สายป้อน วงจรย่อย

บทที่ 4 การต่อลงดิน

บทที่ 5 การเดินสายและวัสดุ

บทที่ 6 บริภัณฑ์ไฟฟ้า

เป็นมาตรฐานหลักสำหรับ
งานออกแบบและงาน
ติดตั้งทางไฟฟ้า

บทที่ 7 บริเวณอันตราย

บทที่ 8 สถานที่เฉพาะ

บทที่ 9 อาคารชุด อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ

บทที่ 10 บริภัณฑ์เฉพาะงาน

บทที่ 11 มาตรฐานการทนไฟของสายไฟฟ้า

บทที่ 12 วงจรไฟฟ้าช่วยชีวิต

บทที่ 13 อาคารเพื่อการสาธารณะใต้ผิวดิน

บทที่ 14 การติดตั้งไฟฟ้าชั่วคราว

ใช้เป็นมาตรฐานเสริมสำหรับงาน
ออกแบบและงานติดตั้งทางไฟฟ้าที่
เพิ่มเติมจากบทที่ 1 ถึง 6

EIT STANDARD 2001-50



มาตรฐานการติดตั้งทางไฟฟ้าฯ

บทที่ 10 บริภัณฑ์เฉพาะงาน ?

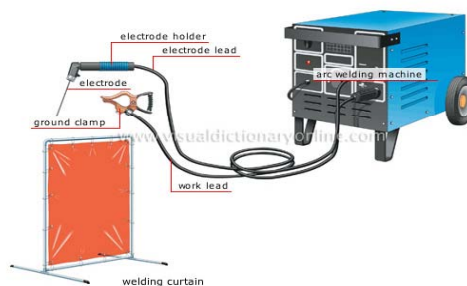
- 10.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า(Electric Welders)
- 10.2 สระน้ำ อ่างน้ำพุ และการติดตั้งอื่นที่คล้ายกัน (Swimming Pools, Fountains, and Similar Installations)
- 10.3 ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน (Elevators, Dumbwaiters, Escalators and Moving Walks)

กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า(Arc Welders)

10.1.1 ขอบเขต..... ครอบคลุมถึง

- ☞ เครื่องเชื่อมอาร์ค เครื่องเชื่อมความต้านทาน และ
- ☞ เครื่องเชื่อมอย่างอื่นที่คล้ายคลึงกันที่ใช้จากระบบไฟฟ้า

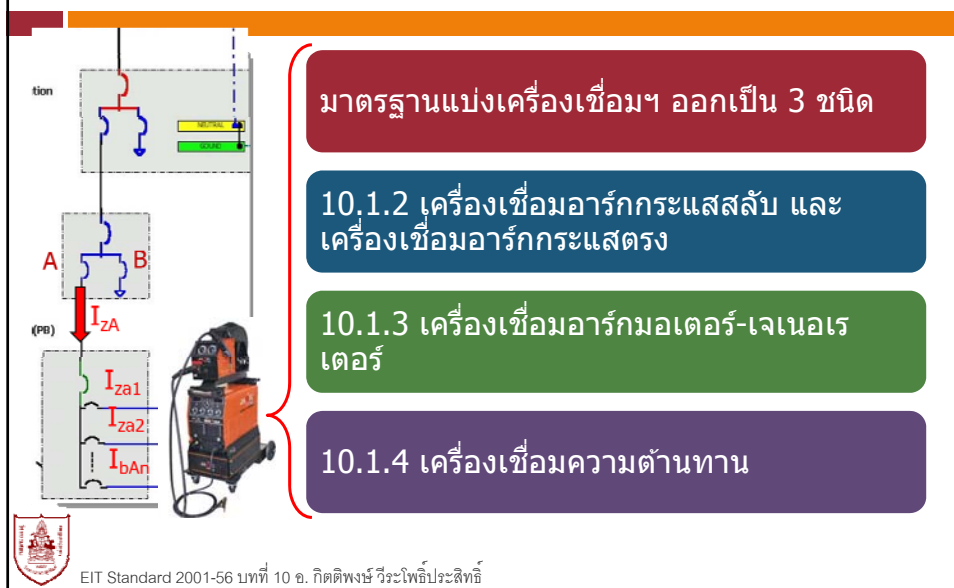


EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การออกแบบระบบจ่ายไฟเครื่องเชื่อมไฟฟ้า

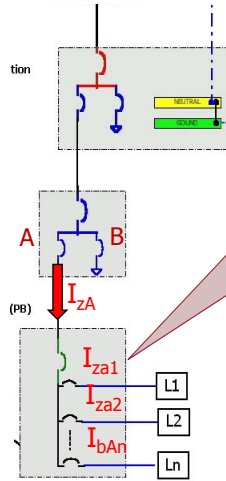


10.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า(Arc Welders)



10.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า(Arc Welders)

7



ในการติดตั้งระบบจ่ายไฟฟ้าสำหรับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า

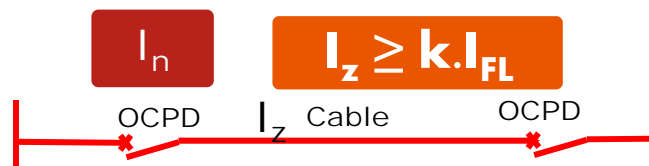
- 1) ขนาดกระแสของสายไฟฟ้า?
- 2) ขนาดเครื่องปลดวงจรและการป้องกันกระแสเกิน ?
- 3) กรณีเครื่องเชื่อมหลายเครื่อง (Group of Welders) จะกำหนดสายป้อนอย่างไร?



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 ข. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.2 เครื่องเชื่อมอาร์กกระแสสลับ และเครื่องเชื่อมอาร์กกระแสตรง

1) ขนาดกระแสของสายไฟฟ้า



โดยที่

- ☞ I_z = พิกัดกระแสสายไฟฟ้า (A)
- ☞ I_{FL} = พิกัดกระแสเครื่องเชื่อม (A)
- ☞ k = ตัวคูณตามรอบการทำงาน(Duty Cycle)

หมายเหตุ ค่าตัวคูณ k ขึ้นกับรอบการทำงาน (Duty Cycle) ซึ่งหาได้จากตาราง 10.1



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 ข. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.2 เครื่องเชื่อมอาร์กกระแสสลับ และเครื่องเชื่อมอาร์กกระแสตรง

- ตารางที่ 10.1 ตัวคูณตามรอบทำงานของเครื่องเชื่อมอาร์กกระแสสลับและเครื่องเชื่อมอาร์กกระแสตรง

รอบทำงาน (ร้อยละ)	100	90	80	70	60	50	40	30	ไม่เกิน 20
ตัวคูณ (k)	1.00	0.95	0.89	0.84	0.78	0.71	0.63	0.55	0.45

หมายเหตุ สำหรับเครื่องเชื่อมที่มีพิกัดเวลา 1 ชั่วโมง ตัวคูณเท่ากับ 0.75



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.2 เครื่องเชื่อมอาร์กกระแสสลับ และเครื่องเชื่อมอาร์กกระแสตรง

2) การป้องกันกระแสเกิน



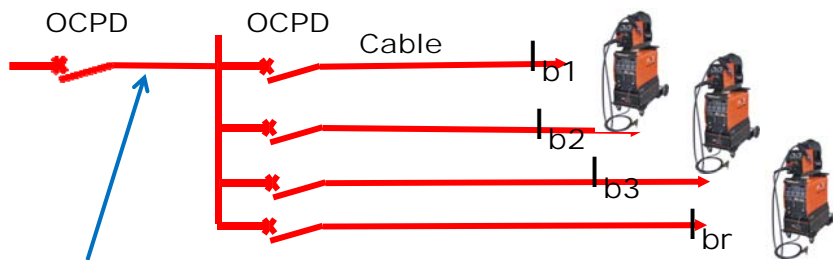
EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.2 เครื่องเชื่อมอาร์กกระแสสลับ กรณีมีหลายเครื่อง(Group of Welders)

โดยที่ I_{ZF} = พิกัดสายป้อน (A)

- ◆ $I_{b1,2}$ = กระแสเครื่องเชื่อมตัวใหญ่สุด (A) **2 ตัวแรก**
- ◆ $I_{b3,4}$ = กระแสเครื่องเชื่อมตัวใหญ่อันดับ 3 และ 4 (A)
- ◆ I_{br} = กระแสเครื่องเชื่อมตัวที่เหลือ (A)

$$I_{bi} \geq k \cdot I_{FI}$$



$$I_{ZF} \geq I_{b1-2} + 0.85 I_{b3} + 0.70 I_{b4} + 0.60 (n \cdot I_{br})$$



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

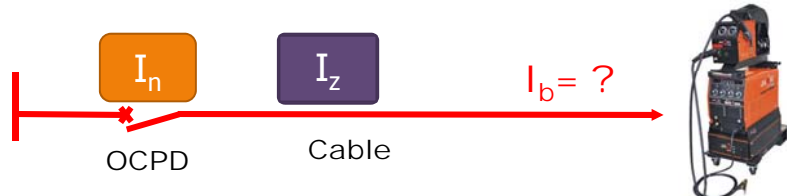
ตัวอย่าง 10.1 เครื่องเชื่อมอาร์กกระแสสลับ

- เครื่องเชื่อมกระแสสลับมีพิกัดกระแส
ทางด้าน Primary 72 A, 230V. 1Ph. รอบการทำงาน 40 %

ให้หา ?

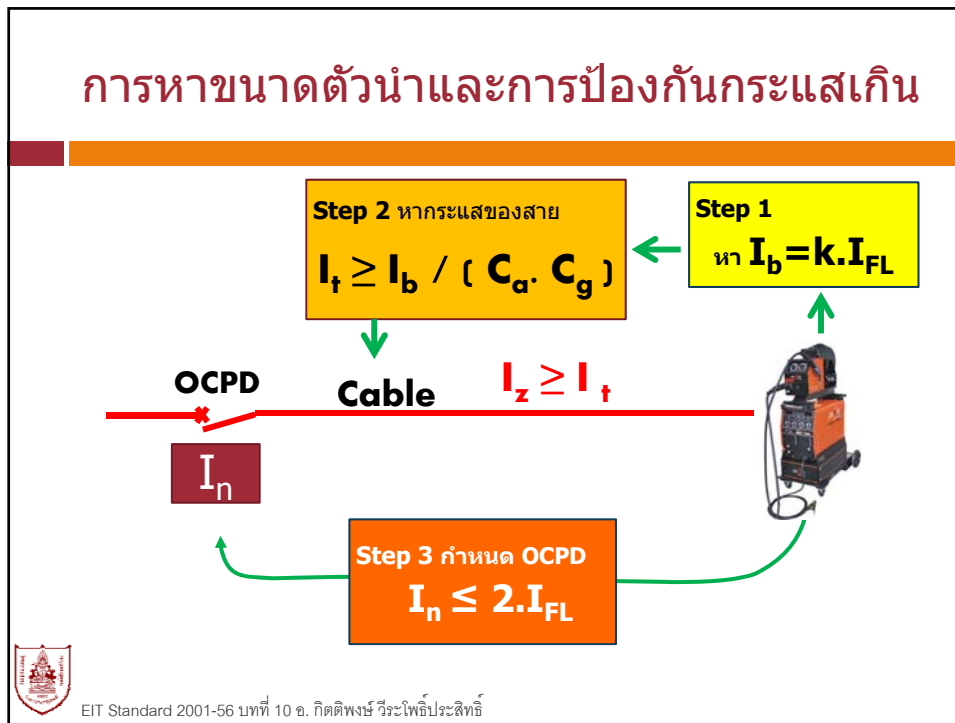
- 1) ขนาดสายไฟฟ้า; I_z
- 2) เครื่องป้องกันกระแสเกิน; I_n (OCPD)

$I_{FL} = 72A$ 1ph.

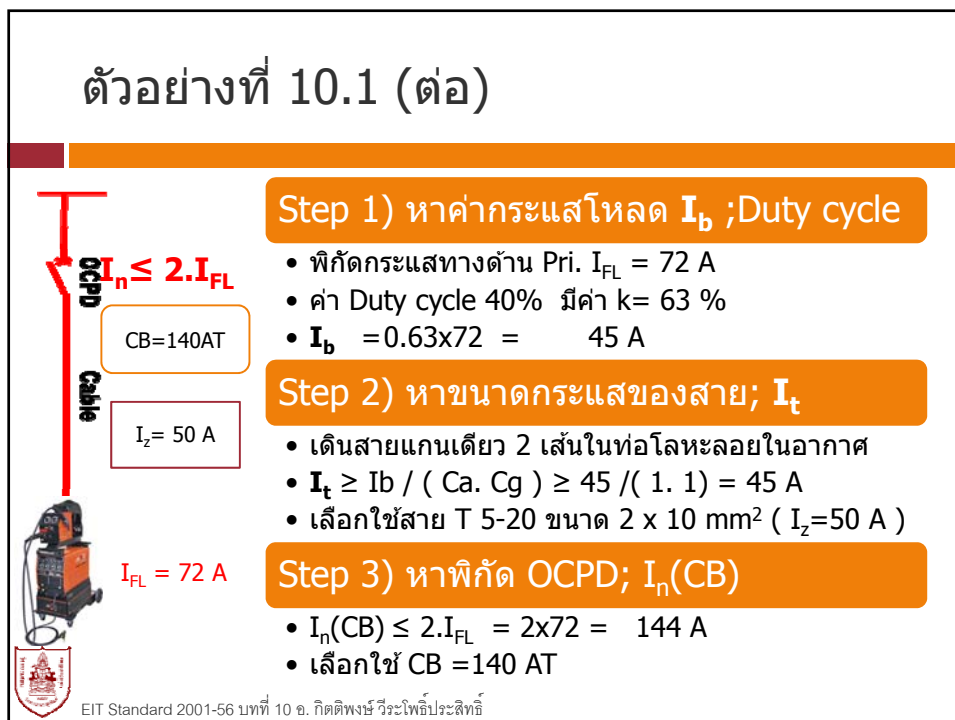


EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การหาขนาดตัวนำและการป้องกันกระแสเกิน



ตัวอย่างที่ 10.1 (ต่อ)



ตัวอย่างที่ 10.2

ตัวอย่างที่ 10.2 โรงงานแห่งหนึ่งมีเครื่องเชื่อมกระแสสลับ
4 เครื่องดังต่อไปนี้

เครื่องที่ 1	16 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	70 %
เครื่องที่ 2	14 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	70 %
เครื่องที่ 3	12 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	70 %
เครื่องที่ 4	10 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	70 %

- ให้หา
- 1) ขนาดสายป้อน
 - 2) พิกัด CB สายป้อน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตัวอย่างที่ 10.2 (ต่อ)

➤ วิธีทำ

$$I_{zF} \geq I_{b1-2} + 0.85I_{b3} + 0.70I_{b4} + 0.60(n \cdot I_{b(n-4)})$$

▣ จากตาราง ตัวคูณประจำค่า Duty cycle 70% มีค่า $k = 84\%$

เครื่องที่ 1	โหลด	16,000 x 0.84	=	13,440 VA
เครื่องที่ 2	โหลด	14,000 x 0.84	=	11,760 VA
เครื่องที่ 3	โหลด	12,000 x 0.84 x 0.85	=	8,568 VA
เครื่องที่ 4	โหลด	10,000 x 0.84 x 0.70	=	5,880 VA
		รวม	=	39,648 VA



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตัวอย่างที่ 10.2 (ต่อ)

$I_{ZF} = 39,648 / 1.732 \times 400 = 57.23 \text{ A}$
 ➤ เลือกใช้สายขนาดสาย T5-20 , 4 x 16 mm² (59 A)
 เดินในท่อ

$I_n(\text{CB}) \leq 2 \times I_F = 2 \times 57.23 = 114.46 \text{ A}$
 ➤ เลือกใช้ CB = 100 AT 3Ph


 EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.3 เครื่องเชื่อมอาร์กมอดเตอร์-เจเนอเรเตอร์

1) ขนาดกระแสของสายไฟฟ้าเครื่องเชื่อมเครื่องเดียว

ใช้ค่าตัวคูณหาได้จากตารางที่ 10.2

2) เครื่องปลดวงจรและการป้องกันกระแสเกิน(เหมือน
เครื่องเชื่อมกระแสสลับ)

□ ตารางที่ 10.2 ตัวคูณตามรอบการทำงานของเครื่องเชื่อมอาร์กมอดเตอร์เจเนอเรเตอร์

รอบทำงาน (ร้อยละ)	100	90	80	70	60	50	40	30	ไม่เกิน 20
ตัวคูณ (k)	1.00	0.96	0.91	0.86	0.81	0.75	0.69	0.62	0.55

หมายเหตุ สำหรับเครื่องเชื่อมที่มีพิกัดเวลา 1 ชั่วโมง ตัวคูณเท่ากับ 0.80


 EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน

- 1) ขนาดกระแสของสายไฟฟ้า เครื่องเชื่อมเครื่องเดียว
 - ↳ สำหรับเครื่องเชื่อมที่รอบการทำงานไม่แน่นอน **ขนาดสายไฟฟ้า** ให้คิดดังนี้ $I_Z \geq 0.7 \times I_{FL}$
 - ↳ ค่าตัวคูณหาได้จากตารางที่ 10.3 (มีรอบการทำงานที่แน่นอน)
- 2) เครื่องปลดวงจรและการป้องกันกระแสเกิน (เหมือนเครื่องเชื่อมกระแสสลับ ข้อ 10.1.2)

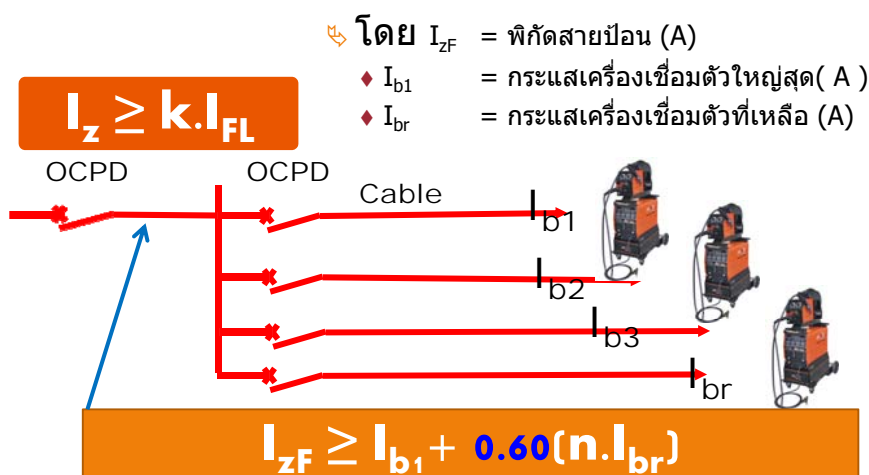
หมายเหตุ สำหรับเครื่องเชื่อมชนิดทำงานไม่อัตโนมัติ ไม่มีรอบการทำงานที่แน่นอน

$$I_Z \geq 0.5 \times I_{FL}$$



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน กรณีมีหลายเครื่อง(Group of Welders)



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน

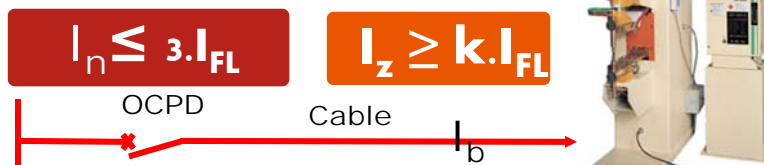
2) ขนาดเครื่องปลดวงจรและการป้องกันกระแสเกิน

- เครื่องเชื่อมแต่ละเครื่อง **ต้องมีการป้องกันกระแสเกิน(OCPD) ที่มีพิกัดหรือขนาดปรับตั้ง $\geq 300\%$ ของพิกัดกระแสต้านไฟเข้าของเครื่องเชื่อม(I_{FL})**

➢ โดยที่

◆ I_n = พิกัดกระแสของ OCPD (A)

◆ I_{FL} = พิกัดกระแสเครื่องเชื่อม (A)



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

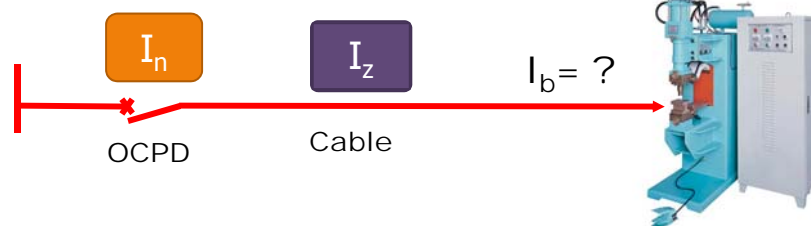
10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน

ตัวอย่างที่ 10.3 เครื่องเชื่อมความต้านทาน มีพิกัดกระแส

ทางด้านไฟเข้า 95 A ,400V รอบการทำงาน 50 %

ให้หา

- 1) ขนาดสายไฟฟ้า
- 2) เครื่องป้องกันกระแสเกิน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน

วิธีทำ(ตัวอย่างที่ 10.3)

$$\begin{aligned}
 1) \quad I_z &= k \times I_{FL} \\
 \text{รอบการทำงาน } 50 \% \quad \text{ตัวคูณ } 71 \% \\
 I_z &= 0.71 \times 95 = 67.5 \text{ A} \\
 \text{ขนาดสาย T5-20 , } 4 \times 25 \text{ mm}^2 \text{ (77 A)} \\
 2) \quad I_n \text{ (CB)} &\leq 3 \times I_{FI} \\
 &= 3 \times 95 \\
 &= 285 \text{ A} \\
 \text{CB} &= 275 \text{ AT}
 \end{aligned}$$



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน

ตัวอย่างที่ 10.4 โรงงานแห่งหนึ่งมีเครื่องเชื่อมความต้านทาน 4 เครื่องดังนี้

เครื่องที่ 1	14 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	50 %
เครื่องที่ 2	12 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	50 %
เครื่องที่ 3	10 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	50 %
เครื่องที่ 4-6	8 kVA , 400 V	รอบการทำงาน	50 %

ให้หา

- 1) ขนาดสายป้อน
- 2) พิกัด CB สายป้อน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.1.4 เครื่องเชื่อมความต้านทาน

วิธีทำ

1) รอบการทำงาน 50 %	ตัวคูณ 71 %		
เครื่องที่ 1 โหลด	$14,000 \times 0.71$	=	9,940 VA
เครื่องที่ 2 โหลด	$12,000 \times 0.71 \times 0.60$	=	5,112 “
เครื่องที่ 3 โหลด	$10,000 \times 0.71 \times 0.60$	=	4,260 “
เครื่องที่ 4-6 โหลด	$3 \times 8,000 \times 0.71 \times 0.60$	=	10,224 “
	รวม	=	29,536 VA

$$I_{ZF} = 29,536 / 1.732 \times 400 = 42.63 \text{ A}$$

ขนาดสาย T 5-20 , 4 x 1/c-16 mm² (44 A)

$$2) \text{ (ตามข้อ 10.1.4.2.2) } I_{CB} \leq 3 \times I_{ZF}$$

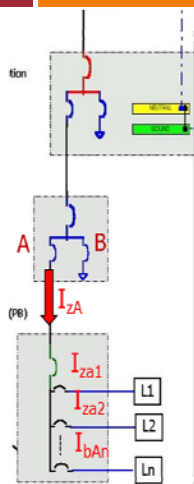
$$\leq 3 \times 42.63 = 127.90 \text{ A}$$

ใช้ CB, 125 AT 3Ph



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.2 สระน้ำ อ่างน้ำพุ และการติดตั้งอื่นที่คล้ายกัน



ตอน ก.)

ทั่วไป ขอบเขตการบังคับใช้ ค่าจำกัดความ เกี่ยวกับการออกแบบและติดตั้งระบบไฟฟ้า

ตอน ข)

การติดตั้งระบบไฟฟ้าสำหรับสระน้ำถาวร

ตอน ค.)

การติดตั้งระบบไฟฟ้าสำหรับอ่างน้ำพุ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ก. ทั่วไป

สระน้ำ อ่างน้ำพุ และการติดตั้งอื่นที่คล้ายกัน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ขอบเขต

- การติดตั้งบริภัณฑ์ภายใน หรือ ใกล้ชิดกับสระน้ำ และอ่างน้ำพุชนิดก่อสร้างถาวรรวมทั้งบริภัณฑ์ประกอบ ซึ่งทำด้วยโลหะ เช่น เครื่องสูบน้ำ และเครื่องกรองน้ำ
- สระว่ายน้ำชนิดติดตั้งถาวร (Permanently Installed Swimming Pools)
- อ่างน้ำพุประดับและสระสะท้อนแสงชนิดติดตั้งถาวร(Permanently Installed-Decorative Fountains and Reflection Pools)



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

คำจำกัดความ



โคมไฟฝังก้นน้ำแบบแห้ง (Dry Niche Lighting Fixture)

- โคมไฟที่ใช้สำหรับติดตั้งที่ผนังสระหรืออ่างน้ำพุ โดยติดตั้งในช่องแล้วผนึกก้นน้ำเข้า



เปลือกหุ้มโคมในสระ (Forming Shell)

- โครงสร้างโลหะออกแบบสำหรับรองรับชุดโคมไฟฝังก้นน้ำเปียก และสำหรับติดตั้งในโครงสร้างของสระและอ่างน้ำพุ



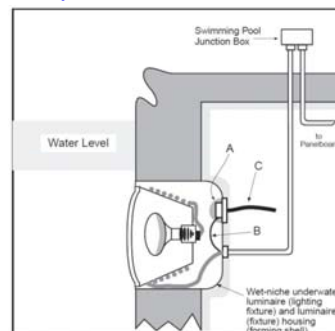
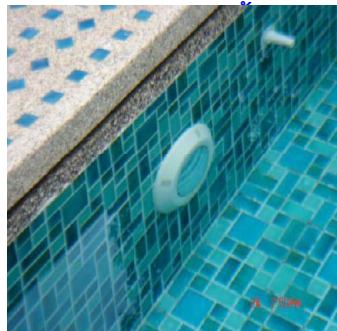
Ref. swimming pool luminaire, www.iaei.org

EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

คำจำกัดความ

➢ โคมไฟฝังก้นน้ำแบบเปียก (Wet-Niche Lighting Fixture)

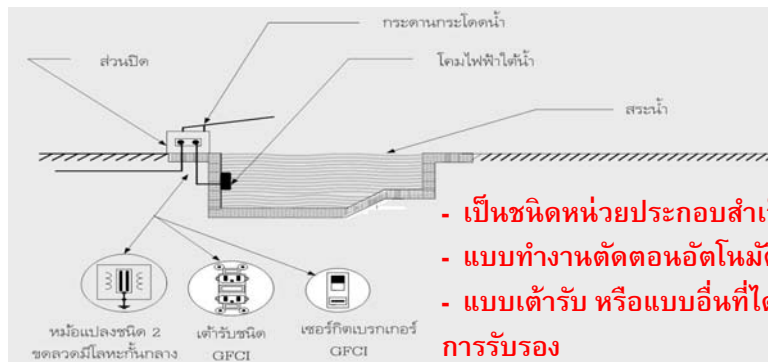
- ↳ โคมไฟสำหรับติดตั้งในเปลือกหุ้มโลหะ ติดตั้งในโครงสร้างของสระหรืออ่างน้ำพุ โดยดวงโคมไฟ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

หม้อแปลงไฟฟ้าและเครื่องป้องกันกระแสรั่วลงดิน

- หม้อแปลงที่ใช้สำหรับคอมไฟฟ้ายาไต้ น้ำ ต้องเป็นชนิดหม้อแปลงนัรภัย (ชนิดแยกขดลวด)
- เครื่องป้องกันกระแสรั่วลงดินต้องเป็น



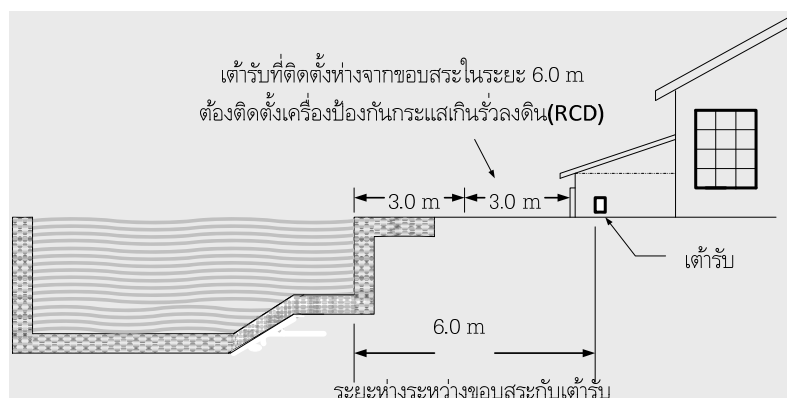
- เป็นชนิดหน่วยประกอบสำเร็จ
- แบบทำงานตัดตอนอัตโนมัติ
- แบบเต้ารับ หรือแบบอื่นที่ได้รับ การรับรอง



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

เต้ารับ โคมไฟฟ้า และจุดต่อไฟฟ้าแสงสว่าง

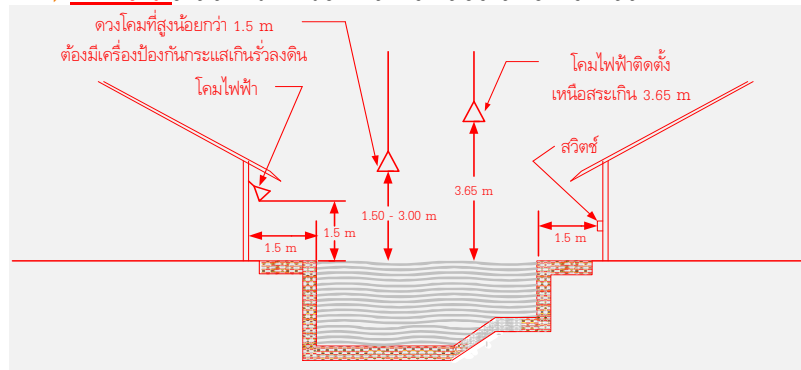
- ระยะการติดตั้งเต้ารับบริเวณขอบสระ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

เต้ารับ โคมไฟฟ้า และจุดต่อไฟฟ้าแสงสว่าง

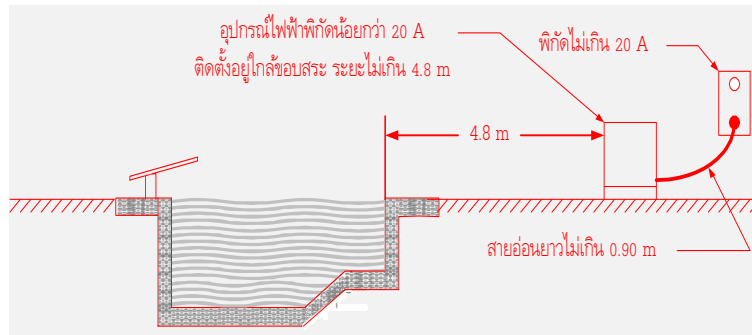
- การติดตั้งโคมไฟบริเวณขอบสระ
 - ✦ ติดตั้งห่างจากขอบสระไม่น้อยกว่า **1.50 m**
 - ✦ **ยกเว้น** มีรั้วกัน ผงัง หรือโครงสร้างที่ถาวร



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

บริภัณฑ์ชนิดต่อด้วยสายพร้อมเต้าเสียบ

- ต้องมีฟิวส์ไม่เกิน **20 A** ยอมให้ต่อด้วยสายอ่อนได้
- สายอ่อนต้อง ยาวไม่เกิน **0.90 m**
- ต้องมี สายดินไม่เล็กกว่า **1.5 mm²**



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้าอากาศกับส่วนต่างๆ ของสระว่ายน้ำ

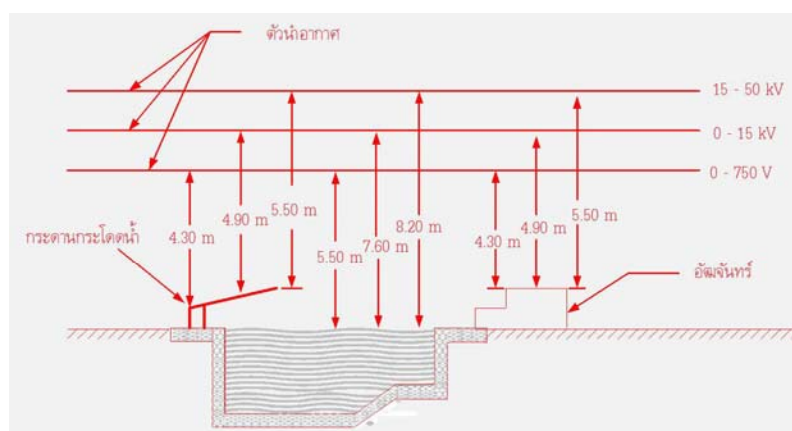
- **ห้ามเดินสายเปิดเหนือสระน้ำ** และส่วนประกอบของสระดังนี้
 - ☞ สระและบริเวณที่ห่างจากขอบสระไม่เกิน **3.00 m**
 - ☞ ที่กระโดดน้ำ
 - ☞ อัฒจันทร์สังเกตการณ์ หอ หรือพื้นยก
- **ข้อยกเว้น** อนุญาตให้อยู่ใต้วงสายไฟ หรือตัวนำประธานลงเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้าของการไฟฟ้า **โดยต้องมีระยะห่างไม่ต่ำกว่าที่กำหนด ในตารางที่ 10-1**



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้าอากาศกับส่วนต่างๆ ของสระว่ายน้ำ

- ระยะห่างจากสายไฟอากาศถึงระดับน้ำในสระน้ำ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้าอากาศกับส่วนต่างๆ ของสระว่ายน้ำ

- **ตารางที่ 10.1** ระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้าอากาศกับส่วนต่างๆ ของสระว่ายน้ำ

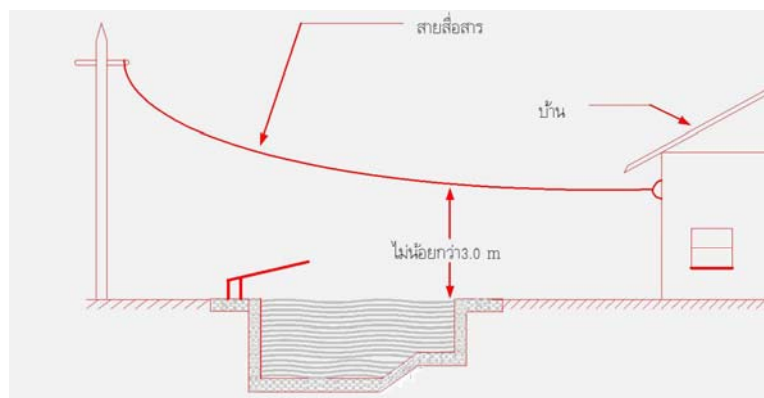
ระยะห่าง	ตัวนำประธานจ่ายไฟหรือตัวนำประธานลงเครื่องวัดฯ ชนิดเดินไปกับสายสะพานหรือสายสะพานในตัวซึ่งต่อลงดิน แรงดันต่อดินไม่เกิน 750 V	ตัวนำประธานจ่ายไฟหรือตัวนำประธานลงเครื่องวัดฯ ชนิดอื่น	
		แรงดันต่อดิน	
		0-15 kV	15-50 kV
ก) ระยะห่างวัดทุกทิศทางถึงระดับน้ำ ขอบของคาน้ำ ฐานของกระดานกระโดดน้ำ	5.50 m	7.60 m	8.20 m
ข) ระยะห่างวัดทุกทิศทางถึงกระดานกระโดดน้ำ หรือหอกระโดดน้ำ	4.30 m	4.90 m	5.50 m
ค) ระยะห่างวัดตามแนวนอนจากขอบสระด้านใน	ระยะห่างนี้นับถึงขอบด้านนอกของสิ่งปลูกสร้างที่ระบุใน 10.2.7.1 และ 10.2.7.2 ข้างต้น แต่ทั้งนี้ต้องไม่น้อยกว่า 3.00 m		



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ระยะห่างระหว่างสายสื่อสารอากาศกับส่วนต่างๆ ของสระว่ายน้ำ

- **ข้อกเว้นที่ 2** ระหว่างสายสื่อสารกับสระว่ายน้ำ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. โคมไฟฟ้าใต้น้ำ (ข้อ 10.2.11)



➤ ต้องเป็นชนิดและแบบที่มีการติดตั้งอย่างเหมาะสม ต้องไม่ทำให้เกิดไฟดูด

☞ กรณีโคมแรงดันเกิน 15 V ต้องเป็นแบบที่ได้รับการรับรอง และวงจรจ่ายไฟต้องมีเครื่องป้องกันกระแสรั่วลงดิน

☞ โคมไฟฟ้าที่ใช้ติดตั้ง ห้ามใช้แรงดันเกิน 230 V



Ref. swimming pool luminaire, www.iaei.org

EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

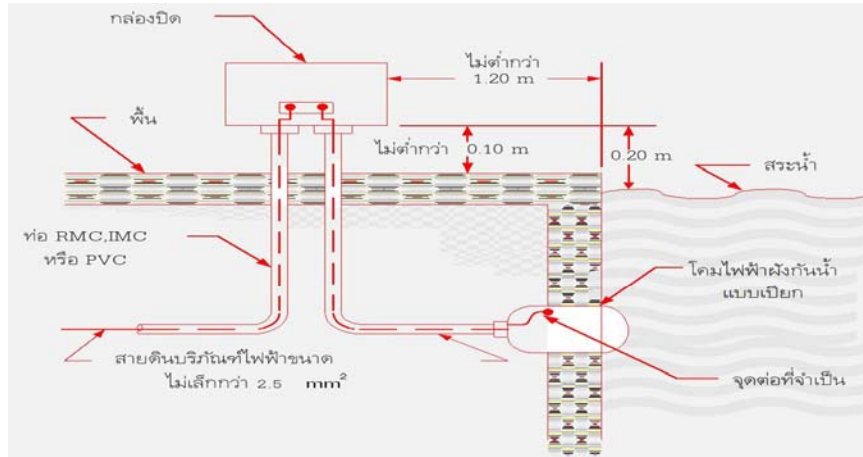
ตอน ข. โคมไฟฟ้าฝังกันน้ำแบบเปียก

- ☞ ต้องติดตั้งเปลือกหุ้มโคมโลหะสำหรับโคมไฟฟ้าฝังผนัง
- ☞ ใช้ท่อ IMC หรือ RMC ที่เป็น ทองเหลือง
- ☞ กรณีใช้ท่ออลูมิเนียม ต้องใช้สายไม่เล็กกว่า 6 mm² ในท่อเพื่อต่อเปลือกหุ้มโคมหรือเครื่องห่อหุ้มอื่นๆ
- ☞ ต้องปิด หรือหุ้มด้วยสารอุดเพื่อป้องกันน้ำเข้าไปในโคม



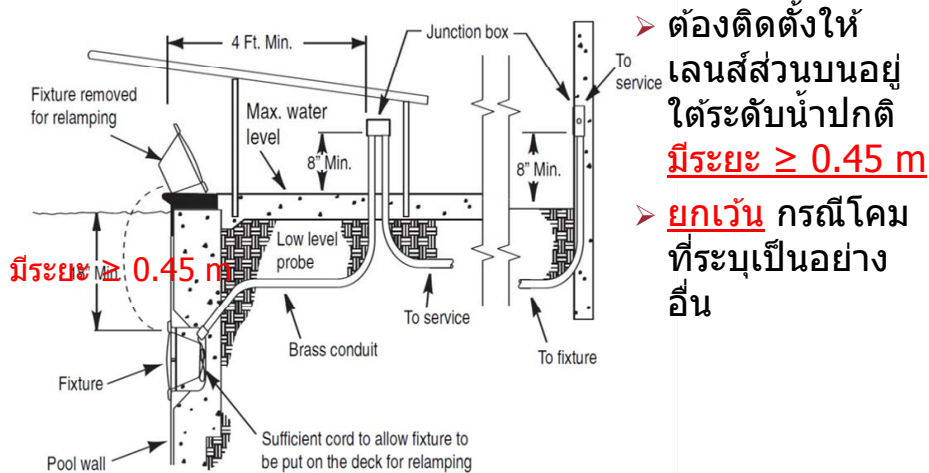
EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. การติดตั้งคอมไฟฟ้ากันน้ำแบบเปียก



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การติดตั้งคอมไฟฟ้าใต้น้ำ(ข้อ 10.2.11)

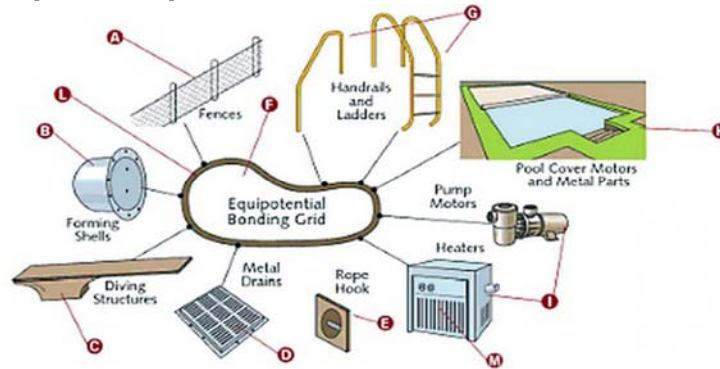


EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

- ต้องติดตั้งให้เลนส์ส่วนบนอยู่ในระดับน้ำปกติ มีระยะ $\geq 0.45 \text{ m}$
- ยกเว้น กรณีคอมที่ระบุเป็นอย่างอื่น

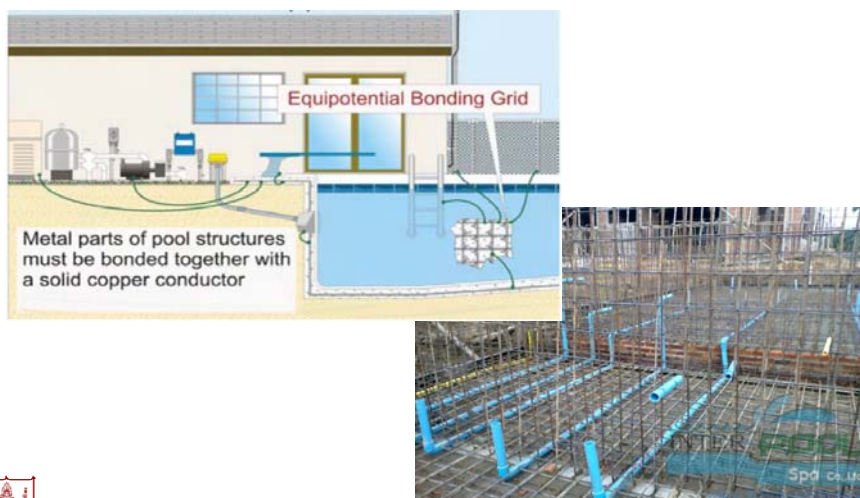
การประสาน (BONDING) :(ข้อ 10.2.13)

- **ส่วนที่ต้องประสาน** คือ ส่วนที่เป็นโลหะของโครงสร้างของสระ รวมทั้งเปลือกหุ้มโลหะของ ดวงคอม บริภัณฑ์ไฟฟ้า ของเคเบิลและท่อสาย ท่อโลหะ และส่วนโลหะ ที่ยึดติดกับที่ซึ่งอยู่ห่างจากขอบสระไม่เกิน 1.50 m หรืออยู่ ในระดับสูงไม่เกิน 3.60 m



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

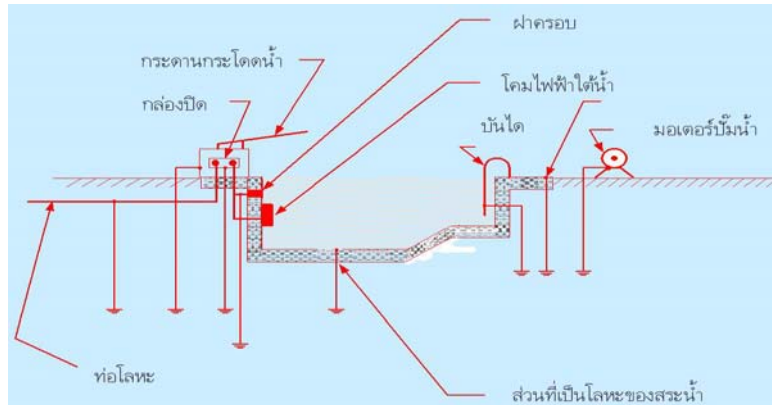
การประสาน (BONDING) :(ข้อ 10.2.13) ตะแกรงประสานร่วม(Equipotential Bonding Grid)



Ref Mike Holt's Illustrated Guide to Understanding the NEC® Requirements for Article 680:2008
EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การต่อลงดินและวิธีการต่อลงดิน

- บริภัณฑ์ไฟฟ้าทั้งหมด ที่อยู่ในระยะ 1.50 เมตร จากผนังสระด้านในต้องต่อลงดิน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การต่อลงดินและวิธีการต่อลงดิน

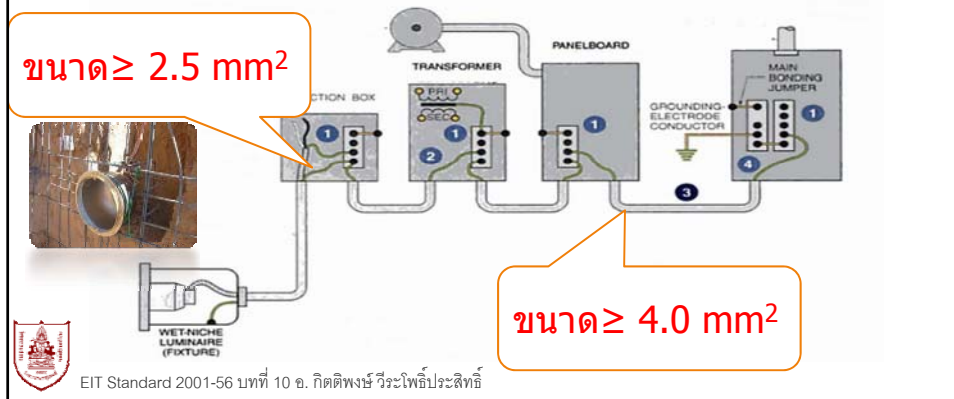
- โคมไฟใช้ในสระและบริภัณฑ์อื่น ต้องต่อลงดิน
 - ☞ กล่องชุมสาย เครื่องห่อหุ้ม และท่อสายต้องต่อลงดิน เข้ากับขั้วสายดินของแผงย่อย
 - ☞ มอเตอร์เกี่ยวกับสระน้ำ โคมไฟผืนงกันน้ำแบบเปียก ต้องต่อลงดินด้วยสายดินขนาด **ไม่เล็กกว่า 4.0 mm²**
 - ☞ สำหรับโคมไฟที่รับไฟด้วยสายอ่อน ส่วนโลหะที่ไม่นำกระแสต้องต่อลงดิน **ขนาดสายดินต้องไม่เล็กกว่า ตัวนำที่จ่ายไฟและไม่เล็กกว่า 2.5 mm²**



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การต่อลงดินและวิธีการต่อลงดิน

- ต้องมีตัวนำต่อลงดินของบริภัณฑ์ ติดตั้งระหว่างแผงจ่ายไฟย่อยกับขั้วสายลงดินของบริภัณฑ์ประธาน **ต้อง** กำหนดตามบทที่ 4 และต้องไม่เล็กกว่า 4.0 mm^2



ตอน ค. อ่างน้ำพุ

สระน้ำ อ่างน้ำพุ และการติดตั้งอื่นที่คล้ายกัน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

โคมไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำชนิดแช่น้ำได้และ บริภัณฑ์อื่นชนิดแช่น้ำได้

- 1) เครื่องป้องกันกระแสรั่วลงดิน
 - ☞ ต้องติดตั้งที่วงจรรย่อยที่จ่ายไฟให้กับบริภัณฑ์ไฟฟ้าของอ่างน้ำพุ
 - ☞ ยกเว้น วงจรน้ำพุขนาดแรงดันไม่เกิน 15 V.
- 2) แรงดันใช้งาน
 - ☞ โคมไฟฟ้าต้องใช้แรงดันระหว่างสายไม่เกิน 230V
 - ☞ เครื่องสูบน้ำชนิดแช่น้ำได้ ต้องใช้แรงดันระหว่างสายไม่เกิน 400V



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

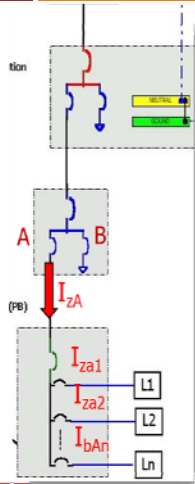
การต่อลงดินและวิธีการต่อลงดิน

- บริภัณฑ์ไฟฟ้าทั้งหมด ที่อยู่ในระยะ 1.50 เมตร จากผนังอ่างน้ำพุ โคมไฟใช้ในสระและบริภัณฑ์อื่น ต้องต่อลงดิน
- การต่อลงดินต้องปฏิบัติตามข้อ 10.2.16 ยกเว้น 10.2.16.4
- โคมไฟฟ้าและอุปกรณ์รอบๆ สระน้ำพุต้องมีการต่อลงดิน ขนาดสายดินตามตารางที่ 4-1 หรือ 4-2 และต้องไม่เล็กกว่า 4 mm²



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

10.3 ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและ ทางเดินเลื่อน



ตอน ก.)

ทั่วไป ขอบเขตการบังคับใช้ ค่าจำกัดความ เกี่ยวกับการออกแบบและติดตั้งระบบไฟฟ้า

ตอน ข.)

การติดตั้งระบบไฟฟ้าสำหรับสระน้ำถาวร

ตอน ค.)

การติดตั้งระบบไฟฟ้าสำหรับอ่างน้ำพุ



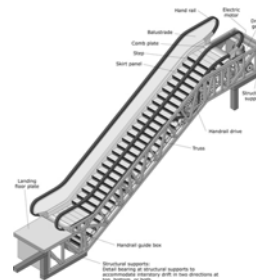
EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ก. ทั่วไป

10.3 ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

- ขอบเขต ครอบคลุม การติดตั้งบริษัทและการเดินสายไฟฟ้า สำหรับ

- ลิฟต์
- ตู้ส่งของ
- บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ฉนวนตัวนำและวิธีการเดินสาย (ข้อ 10.3.4)

- 1) การเดินสายในแผงควบคุม
 - ☞ ตัวนำจากแผงถึงเมนต้องเป็นชนิดต้านเปลวเพลิง (FRC) อุณหภูมิ 90 °C
 - ☞ สายในแผงควบคุมทั้งหมด ต้องเป็นชนิดต้านเปลวเพลิง (FRC) และชนิดทนความร้อน
- 2) การเดินสายอินเตอร์ล็อกที่ประตูห้องขึ้นลง
 - ☞ เป็นชนิด ต้านเปลวเพลิง (Fire Resistance Cable : FRC)
 - ☞ อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 200 °C



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ฉนวนตัวนำและวิธีการเดินสาย (ข้อ 10.3.4)

- 3) เคเบิลเคลื่อนที่
 - ☞ ต้องเป็นสายไฟฟ้านิดที่ใช้กับลิฟต์ หรือชนิดที่มีความอ่อนตัวและได้รับการรับรองให้ใช้ได้
- 4) การเดินสายอื่น
 - ☞ ตัวนำในช่องเดินสายไฟฟ้า ในหรือบนตู้สินค้าและตู้ส่งของบันไดเลื่อน ทางเดินเลื่อน ต้องเป็นชนิดที่ต้านเปลวเพลิงและทนความร้อน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ

มาตรฐานสาย FRC ที่กำหนดให้ใช้

1. คุณสมบัติต้านทานเปลวเพลิง(Flame Propagation or Flame Retardant) กำหนดให้ใช้ตามมาตรฐานของ IEC 60332-1 หรือ IEC 60332-3
2. คุณสมบัติการปล่อยก๊าซกรด (Acids Gas Emission) กำหนดให้ใช้ตามมาตรฐานของ IEC 60754-2
3. คุณสมบัติการปล่อยควัน (Smoke Emission) กำหนดให้ใช้ตามมาตรฐานของ IEC 61034-2
4. คุณสมบัติต้านทานการติดไฟ (Fire Resistance) กำหนดให้ใช้ตามมาตรฐานของ IEC 60331 หรือ BS 6387



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ

สายไฟฟ้าทนไฟ(FRC)

FR-MI 110 MC STA BS C.W.Z.
LPCB <896c03>

➢ คือสายไฟฟ้าที่ผลิตตามคุณสมบัติทั้ง 5 ประการคือ

flame retardant		Flame Retardant ตามมาตรฐาน IEC 60332-1
no fire propagation		Flame Propagation ตามมาตรฐาน IEC 60332-3
halogen-free		Acids and Corrosive Gas Emission ตามมาตรฐาน IEC 60754-2
low smoke		Smoke Emission ตามมาตรฐาน IEC61034-2
circuit integrity		Fire Resistance ตามมาตรฐาน BS6387 หรือ IEC60331

EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

shock and water spray

ตอน ข. ตัวนำ

Fire Resistance(Circuit Integrity)

- คือคุณสมบัติที่แสดงว่า ภายใต้สถานการณ์ไฟไหม้
 - ☞ สายไฟฟ้ายังสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ในช่วงเวลาหนึ่ง
 - ☞ สายไฟฟ้าที่ทนต่อการติดไฟ ไม่ก่อให้เกิดการลุกลามของไฟ และขณะไฟลุกไหม้อยู่ยังสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ปกติ
 - ☞ กำหนดให้ใช้ตามมาตรฐานของ IEC 60331 และ BS 6387



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ

ตารางที่ 11-1 การทดสอบตาม BS 6387

การทดสอบ		เครื่องหมาย
การทนไฟ	650°C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง	A
	750°C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง	B
	950°C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง	C
	650°C เป็นเวลา 20 นาที	S
การทนไฟและน้ำ	650°C เป็นเวลา 15 นาที จากนั้น พ่นน้ำและทำการทดสอบ	W
	650°C เป็นเวลา 15 นาที	
การทนไฟและทนแรงกระแทก	650°C เป็นเวลา 15 นาที โดยมีแรงกระแทก	X
	750°C เป็นเวลา 15 นาที โดยมีแรงกระแทก	Y
	950°C เป็นเวลา 15 นาที โดยมีแรงกระแทก	Z

ตอน ข. ตัวนำ

ขนาดตัวนำขนาดเล็กที่สุด

➤ 1) เคเบิลเคลื่อนที่

☞ วงจรแสงสว่าง ขนาดไม่เล็กกว่า 2.5 mm²

☞ วงจรควบคุม ขนาดไม่เล็กกว่า 1.0 mm²

➤ 2) การเดินสายอื่น

☞ ขนาดไม่เล็กกว่า 1.0 mm²



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ

สายสำหรับวงจรมอเตอร์

1) สายที่จ่ายไฟให้กับมอเตอร์ตัวเดียว(ตามข้อ 6.3.5

ตาราง 6-1) $I_z = 1.25 \times I_m$

2) สายที่จ่ายไฟให้กับมอเตอร์ตั้งแต่ 2 ตัวขึ้นไป

โดยที่ $I_{zF} = 1.25 \times I_m (\text{Max}) + \sum I_r$

$I_z =$ สายวงจรมอเตอร์ (A)

$I_m (\text{Max}) =$ พิกัดกระแสมอเตอร์ตัวใหญ่ที่สุด (A)

$\sum I_r =$ ผลรวมของมอเตอร์ตัวที่เหลือ (A)

ยอมให้ใช้ D.F ตามตารางที่ 10.2



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ สายสำหรับวงจรมอเตอร์

ตารางที่ 10.5 ตีมาณต์แพกเตอร์ของสายป้อนวงจรลิฟต์

จำนวนลิฟต์ในสายป้อนเดียวกัน	ตีมาณต์แพกเตอร์ (%)
1	100
2	95
3	90
4	85
5	82
6	79
7	77
8	75
9	73
10 หรือมากกว่า	72



หมายเหตุ ตีมาณต์แพกเตอร์คิดที่รอบทำงานร้อยละ 50

EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ สายสำหรับวงจรมอเตอร์

ตัวอย่างที่ 10.5

- อาคารแห่งหนึ่งติดตั้งลิฟต์ 6 ตัวภายใต้เครื่องควบคุมกลุ่มลิฟต์ ถ้าลิฟต์แต่ละตัวมีความจุ 15 คน (1000 kg) ความเร็ว 2 m/s มอเตอร์ลิฟต์แต่ละตัวมีขนาด 20 kVA , 400 V

จงหา

- 1) สายไฟฟ้าของลิฟต์แต่ละตัว
- 2) สายป้อน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ สายสำหรับวงจรมอเตอร์

วิธีทำ

$$1) \quad I_m = \frac{20 \times 1000}{\sqrt{3} \times 400} = 28.9 \text{ A}$$

$$\begin{aligned} I_z &= 1.25 \times I_m \\ &= 1.25 \times 28.9 \\ &= 36.1 \text{ A} \end{aligned}$$

∴ สายทนไฟแกนเดี่ยว T5-27, 90 °C 3 x 6 mm² (44A)
ในท่อร้อยสายโลหะ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ตอน ข. ตัวนำ สายสำหรับวงจรมอเตอร์

$$\begin{aligned} 2) \quad I_{zF} &= 1.25 \times I_m(\text{Max}) + \sum I_r \\ &= 1.25 \times 28.9 + (28.9 \times 5) \\ &= 180.6 \text{ A} \end{aligned}$$

มีลิตต์ 6 ตัว D.F = 0.79

$$\begin{aligned} I_{zF} &= 180.6 \times 0.79 \\ &= 143 \text{ A} \end{aligned}$$

ใช้สายทนไฟแกนเดี่ยว T5-27,90°C , 3 x 50 mm² (159A)
ในท่อร้อยสายโลหะ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ระบบขับเคลื่อนชนิดปรับความเร็วได้

- 10.3.7 ระบบขับเคลื่อนชนิดปรับความเร็วได้ สายที่จ่ายให้ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อน และทางเดินเลื่อน ต้องมีขนาดกระแสดังนี้
 - ☞ 1) มีหม้อแปลงกำลังที่ประกอบมาพร้อมบริภัณฑ์เปลี่ยนกำลังงาน
 - ☞ ขนาดกระแสของสายไฟฟ้าให้เป็นไปตามพิกัดกระแสของบริภัณฑ์ที่เปลี่ยนกำลังงานที่ระบุบนแผ่นป้ายประจำเครื่อง

สายที่จ่ายไฟให้กับหม้อแปลง

$$I_z = 1.25 \times I_{FL}$$



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ระบบขับเคลื่อนชนิดปรับความเร็วได้

- 2) หม้อแปลงกำลังไม่ได้ประกอบมาพร้อมบริภัณฑ์เปลี่ยนกำลังงาน

ขนาดกระแสของสายไฟฟ้าให้เป็นไปตามพิกัดกระแสของหม้อแปลงกำลังงานที่ระบุบนแผ่นป้ายประจำเครื่อง และโหลดอื่นๆ ที่ต่อในวงจรทั้งหมด หรือตามพิกัดกระแสนบนแผ่นป้ายประจำเครื่อง ของบริภัณฑ์เปลี่ยนกำลัง

สายที่จ่ายไฟให้กับหม้อแปลง

$$I_z = 1.25 \times I_{FL}$$



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ดีมานด์แพกเตอร์ของสายป้อน สำหรับวงจร ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

ยอมให้ใช้ดีมานด์แพกเตอร์ตามตารางที่ 10.2 ได้ สำหรับมอเตอร์ตามข้อ 10.3.6 และ 10.3.7

- สายที่จ่ายไฟให้กับมอเตอร์ตั้งแต่ 2 ตัวขึ้นไป

$$I_{ZF} = 1.25 \times I_m (\text{Max}) + \sum I_r$$



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

วิธีการเดินสายสำหรับ ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

- ตัวนำใน ช่องขึ้นลง บ่อลิฟต์ ทางวิ่งของบันไดเลื่อน ตู้ลิฟต์และห้องเครื่อง
 - ☞ ต้องเดินในท่อ RSC , IMC , EMT หรือช่องเดินสาย
 - ☞ กรณีใช้สาย MI (Mineral Insulated Cable) , MC (Metal - Clad Cable)



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

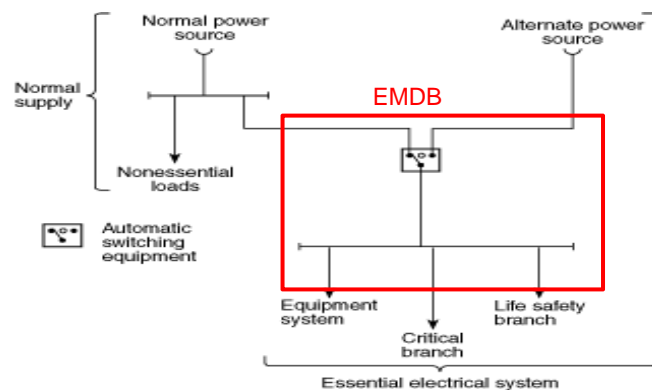
เครื่องปลดวงจร และการควบคุม

- พลังงานไฟฟ้าจากหลายแหล่งจ่าย
 - ✎ จัดให้มีเครื่องปลดวงจร สำหรับวงจรแต่ละแห่งในระยะที่มองเห็นได้
 - ✎ มีสัญญาณเตือนภัยสำหรับเครื่องปลดวงจรหลายเครื่อง
 - ✎ มีการต่อระหว่างแผงควบคุมตู้ลิฟต์
 - ✎ มีเครื่องปลดวงจรแสงสว่างและอุปกรณ์ในตู้ลิฟต์
 - ✎ มีเครื่องปลดวงจรระบบปรับอากาศ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

เครื่องปลดวงจร และการควบคุม ระบบไฟฟ้าฉุกเฉินและระบบกำลังไฟฟ้าสำรอง



Essential Electrical Systems .

EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

เครื่องปลดวงจร และการควบคุม

- **เครื่องปลดวงจรแสงสว่างและอุปกรณ์ในตู้ลิฟต์**
 - ☞ ต้องติดตั้งเครื่องปลดวงจรในสายเส้นไฟสำหรับแต่ละวงจรสว่างและอุปกรณ์ และแยกคนลงวงจร
- **เครื่องปลดวงจรของระบบปรับอากาศ**
 - ☞ ต้องติดตั้งเครื่องปลดวงจรประจำตัวในทุกสายเส้นไฟ
 - ☞ ต้องติดตั้งเครื่องหมายเลขที่เครื่องปลดวงจรให้สอดคล้องกับตู้ลิฟต์



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การป้องกันกระแสเกิน

- **1 การป้องกันกระแสเกิน**
- ต้องมีการป้องกันกระแสเกินดังนี้
- ☞ 1) วงจรควบคุมและทำงานต้องมีการป้องกันกระแสเกิน
 - ☞ 2) วงจรมอเตอร์



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ห้องเครื่อง

ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

➤ ห้องเครื่อง

- ☞ บริภัณฑ์ต้องมีที่กันไม่ให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าถึงได้
- ☞ มีระยะห่างรอบแผงควบคุมและเครื่องปลดวงจรเพื่อปฏิบัติงาน

➤ ระยะห่างรอบแผงควบคุมและเครื่องปลดวงจร

- ☞ ต้องมีระยะห่างในการทำงานพอเพียง



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การต่อลงดิน

ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

➤ ช่องเดินสายไฟฟ้าโลหะติดกับตู้ลิฟต์

- ☞ ท่อร้อยสาย เคเบิลชนิด MC หรือเคเบิล AC ต้องประสานกับส่วนที่เป็นโลหะที่ต่อลงดินของตู้ลิฟต์

➤ ลิฟต์ไฟฟ้า

- ☞ โครงสร้างของมอเตอร์ทั้งหมด เครื่องจักรลิฟต์
- ☞ เครื่องควบคุมและเครื่องห่อหุ้มโลหะสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้า ทั้งหมดในหรือบนตู้ลิฟต์ หรือในช่องขึ้นลง**ต้องมี การต่อลงดิน**



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การต่อลงดิน

ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

➤ เครื่องป้องกันกระแสรั่วลงดินเพื่อป้องกันบุคคล

- ☞ วงจร 15 A , 20 A 1 เฟส ที่ติดตั้งในห้องเครื่อง
ต้องมีเครื่องป้องกันกระแสรั่วลงดิน



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การป้องกันความเร็วเกิน

ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

➤ การป้องกันความเร็วเกินสำหรับลิฟต์

- ☞ ต้องมีวิธีการป้องกันด้านโหลดของเครื่องปลด
วงจรไฟฟ้ากำลังของลิฟต์แต่ละตัว
- ☞ เพื่อป้องกันความเร็วลิฟต์ มิให้ความเร็วเท่ากับความเร็ว
ตัดตอนของเครื่องบังคับ

➤ อุปกรณ์ความเร็วเกินของมอเตอร์-เจเนอเรเตอร์

- ☞ ที่บังคับด้วยไฟฟ้ากระแสตรง และใช้จ่ายไฟฟ้า
กระแสตรง สำหรับการทำงานของเครื่องมอเตอร์
เครื่องจักรลิฟต์ ต้องมีอุปกรณ์กำจัดความเร็ว



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การป้องกันความเร็วเกิน

ลิฟต์ ตู้ส่งของ บันไดเลื่อนและทางเดินเลื่อน

➤ กำลังไฟฟ้าฉุกเฉิน

ลิฟต์ต้องสามารถรับกำลังไฟฟ้าจากระบบไฟฟ้าฉุกเฉินได้

- ✦ โหลดอื่นๆ ของอาคาร เช่น ไฟฟ้ากำลัง และแสงสว่าง ซึ่ง สามารถใช้กับระบบไฟฟ้าฉุกเฉิน
- ✦ เครื่องปลดวงจร ต้องตัดกำลังไฟฟ้าฉุกเฉินและกำลังไฟฟ้าปกติ



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

การประสาน (BONDING)

- ส่วนต่อไปนี้อย่างน้อยต้องต่อกับ ตะแกรงประสานร่วม (Equipotential Bonding Grid) ด้วยสายเดี่ยว ขนาด ไม่เล็กกว่า 10 mm²
- ตะแกรงประสานร่วม อาจเป็นสิ่งที่ต่อไปนี้
 - a) เหล็กเสริมแรงของสระคอนกรีต
 - b) ผนังของสระโลหะประกอบเข้าด้วยการเชื่อมประสาน หรือสลักเกลียว
 - c) ตัวนำเดี่ยว (Solid Conductor) ทำด้วยทองแดง ขนาด **ไม่เล็ก กว่า 10 mm²**



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

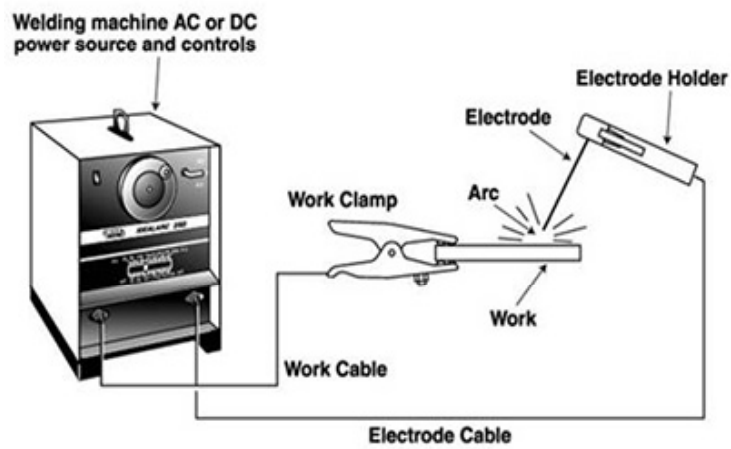


ด้วยความปรารถนาดี



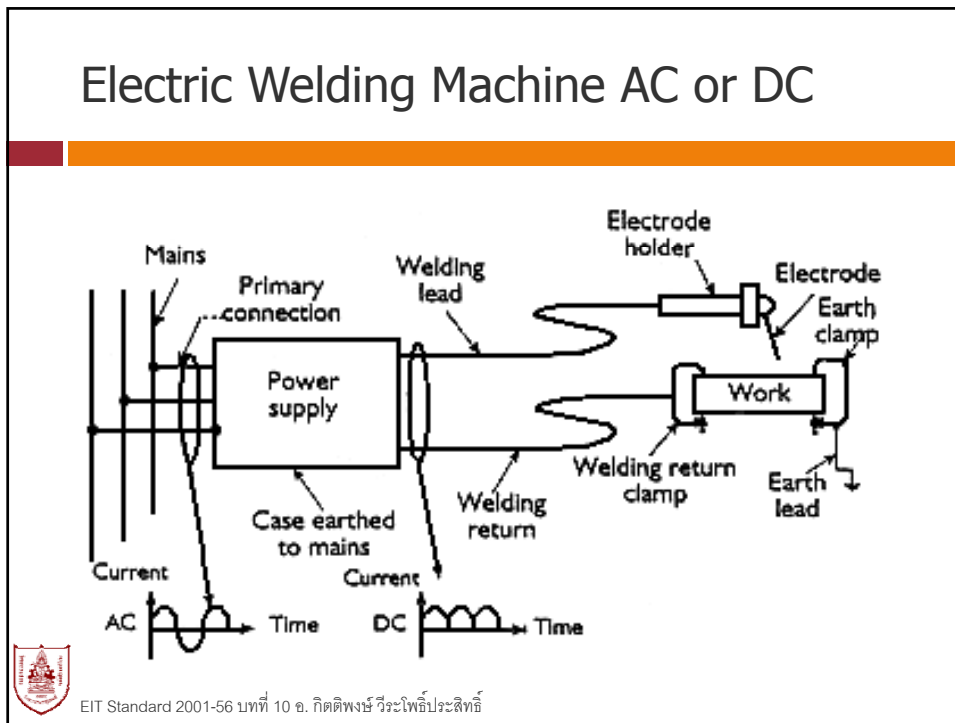
กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

Electric Welding Machine AC or DC



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

Electric Welding Machine AC or DC



Arc Welders Nameplate

The nameplate for the Lincoln Electric Power Wave C300 arc welder provides the following information:

- Manufacturer:** THE LINCOLN ELECTRIC CO. CLEVELAND, OHIO U.S.A.
- Model:** POWER WAVE™ C300
- Code - Serial No.:** 11479 U1080105273
- Standards:** IEC 60974-1, GB15579.1-2004
- Input:** 5 A / 10 V · 300 A / 29 V
- Output Characteristics:**

U ₀	I ₂	S A / 10 V · 300 A / 29 V		
		X	40%	60%
80V	300 A	260 A	220 A	220 A
	U ₂	29 V	27 V	25 V
- Input Voltage and Current:**

U ₁	I ₁ MAX		I ₁ EFF	
	1	3	1	3
208V	53A	30A	41A	23A
220/230V	48A	28A	37A	21A
380/400/415V	29A	16A	22A	12A
460V	25A	14A	19A	11A
575V	20A	11A	16A	9A
- Frequency:** 50/60 HZ

EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

อาร์กมอเตอร์-เจเนอเรเตอร์



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

อาร์กมอเตอร์-เจเนอเรเตอร์



EIT Standard 2001-56 บทที่ 10 อ. กิตติพงษ์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์